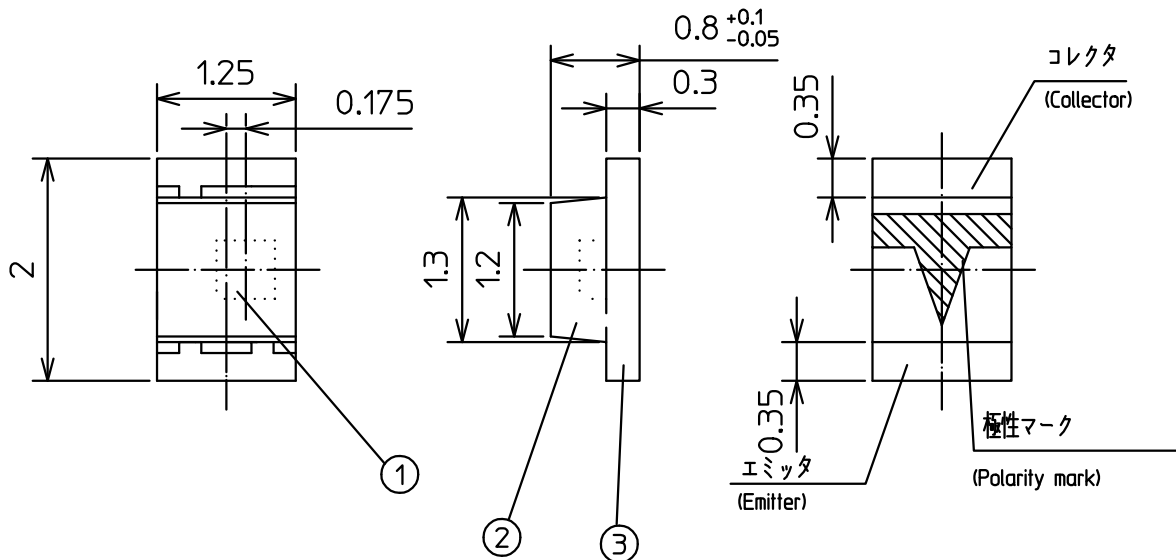
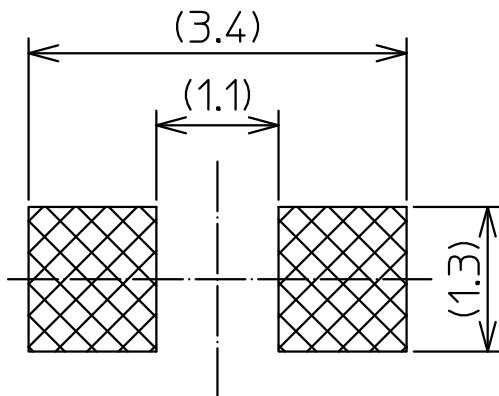


記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行/ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	****.***	**
1	-					

外形寸法 /Outline dimensions



半田付け推奨パターン /Recommended attachment pad



一般寸法公差:±0.1
(Tolerances)

③	—	基板/Substrate	ガラス布基材/Glass Fabrics	—	1	
②	—	樹脂/Resin	エポキシ樹脂/Epoxy Resin Cut-off Wavelength less than 700nm.	—	1	Black
①	—	フォトランジスタチップ /Pototransistor	コーティング処理温度 350℃ Coating processing temperature 350 degrees	—	1	—
記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 村田知之	検 図 CHK. 藤井孝明	品 名 コード PART CODE 80607474		
処 理 FINISH		制定日 DWG. DATE	承 認 APP.	品 名 NAME (PAGE NO. 1)		
質 量 MASS (2.84mg)		2021.2.8	渡辺晴志	VTPS1192HB-2-TR		
尺 度 SCALE 15:1		スタンレー電気株式会社		図 番 DWG. NO. (P#:D0KQS)		
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.		D00210427A		

	1	2	3			4				
		記号 SYN.	区域 ZONE	変更事項 REVISIONS		変訂表示 REV.No	連絡書番号 NTF.No.	日付 DATE	担当者 REV.BY	
				新図発行／ISSUE OF NEW DWG.		A	ED*****	****.***	**	
		1	-							
A	【絶対最大定格 / Absolute Maximum Ratings】									A
	(Ta=25℃)									
	項目 ITEM		記号 SYMBOL	最大定格 MAXIMUM RATINGS			単位 UNITS			
	コレクタ損失 Power dissipation		P _C	75			mW			
	コレクタエミッタ間電圧 Collector-emitter voltage		V _{CEO}	12			V			
	エミッタコレクタ間電圧 Emitter-collector voltage		V _{ECO}	5			V			
B	コレクタ電流 Collector current		I _C	20			mA			
	動作温度 Operating temperature		T _{opr}	-40 ~ +85			℃			
	保存温度 Storage temperature		T _{stg}	-40 ~ +100			℃			
	【電氣的・光学的特性 / Electro and Optical Characteristics】									
	(Ta=25℃)									
C	項目 ITEM		記号 SYMBOL	条件 CONDITIONS	最小値 MIN.	標準値 TYP.	最大値 MAX.	単位 UNITS		
	暗電流 Dark current		I _{CEO}	V _{CEO} = 10V	-	-	0.1	μA		
	光電流 Photo current		I _C	V _{CE} = 5V, ☆Ee = 5mW/cm ²	1.43	-	1.8	mA		
	ピーク感度波長 Peak sensitivity wavelength		λp	V _{CE} = 5V	-	900	-	nm		
	コレクタ・エミッタ飽和電圧 Collector-emitter saturation voltage		V _{CE(Sat)}	I _C = 0.5mA, ☆Ee = 10mW/cm ²	-	0.1	-	V		
	応答時間 Response time	立ち上がり時間 Rise time	tr	☆☆V _{CE} = 10V, I _C = 2mA, R _L = 100Ω	-	1.8	-	μs		
D		立ち下がり時間 Fall time	tf		-	2.6	-	μs		
	受光半値角 Angle of half sensitivity		Δθ	長手方向 Longitudinal direction	-	130	-	deg.		
短手方向 Lateral direction				-	120	-	deg.			
	☆ 光源温度2,856Kの標準タングステンランプを使用。 The illuminances refer unfiltered radiation of a tungsten filament lamp at a color temperature of 2,856K.									
	☆☆ 応答速度測定回路 / Response time test circuit.									
E										
F	記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME		図番 DWG. No.	数量 QTY.	備考 REMARKS		
	材質 MATAL. 処理 FINISH 質量 MASS		設計 DGN.	検図 CHK.	品名コード PART CODE					
			村田知之	藤井孝明						
			制定日 DWG.DATE	承認 APP.	品名 NAME					
			2021.2.8	渡辺晴志	VTPS1192HB-2-TR SPEC.1					
	尺度 SCALE	スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO., LTD.			図番 DWG.No. (P# : D0KQS)					
	単位 UNIT mm.				D00210429A					
	1		G					4		
様式: 16										

	1	2	3	4																
A			記号 SYN.	区域 ZONE	変更事項 REVISIONS	変訂表示 REV.No	連絡書番号 NTF.No.	日付 DATE	担当者 REV.BY											
					新図発行／ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	****.***	**											
			1	-																
【 光電流分類 / Sorting Table for Photo Current 】 フォトランジスタの光電流分類は、以下の表の通りになっております。 Photo transistors shall be sorted out as the following table. 光電流値は選別機の設定値であり、選別機の選別公差は±10%です。 Photo current values of the following table are the setup value of the sorting machine. Sorting machines has 10% sorting torelance. <table><tr><th rowspan="2">ランク Ranks (Markings)</th><th colspan="2">Photo current: I_C (mA)</th><th rowspan="2">条件 CONDITIONS</th></tr><tr><th>MIN.</th><th>MAX.</th></tr><tr><td>VF</td><td>1.43</td><td>1.80</td><td>V_{CE} = 5V Ee = 5mW/cm² Ta = 25℃</td></tr></table>										ランク Ranks (Markings)	Photo current: I _C (mA)		条件 CONDITIONS	MIN.	MAX.	VF	1.43	1.80	V _{CE} = 5V Ee = 5mW/cm ² Ta = 25℃	A
ランク Ranks (Markings)	Photo current: I _C (mA)		条件 CONDITIONS																	
	MIN.	MAX.																		
VF	1.43	1.80	V _{CE} = 5V Ee = 5mW/cm ² Ta = 25℃																	
【 出荷 / Shipment 】 出荷の際は、VFランクを出荷します。 Shipment : VF rank.										B										
										C										
										D										
										E										
F	記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME		図番 DWG. No.	数量 QTY.	備考 REMARKS												
	材質 MATAL. 処理 FINISH 質量 MASS		設計 DGN.	検図 CHK.	品名コード PART CODE															
			村田知之	藤井孝明																
			制定日 DWG.DATE	承認 APP.	品名 NAME															
			2021.2.8	渡辺晴志	VTPS1192HB-2-TR SPEC.2															
	尺度 SCALE		スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.			図番 DWG.No. (P# : D0KQS)														
単位 UNIT mm.	D00210429A																			
様式:16		1	G						4											

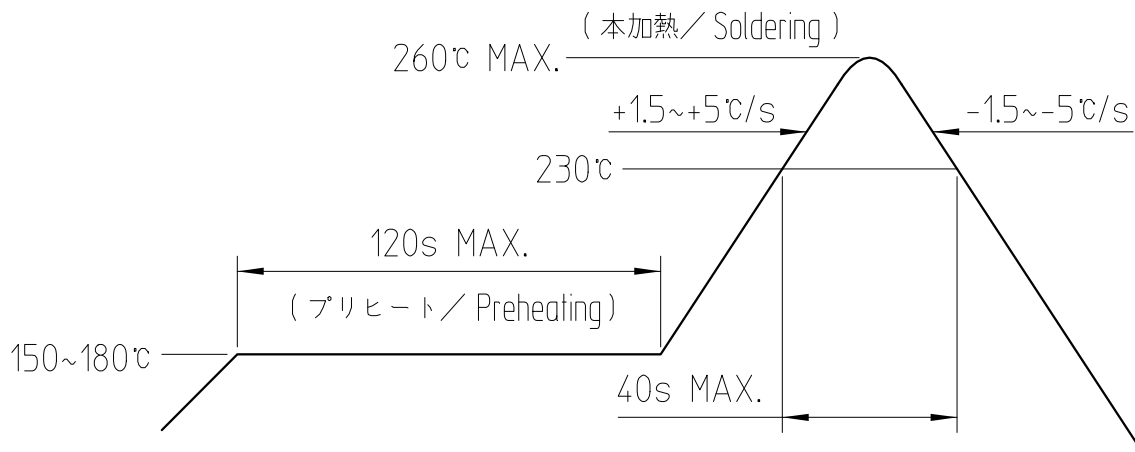
記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	2004・07・09	大熊
	—	改訂図発行	B		2010・02・12	大熊

《 半田付け条件 / Soldering Conditions 》

半田付けは下記条件以内で実施して下さい。ただし、取り扱い注意事項3/3に記載のあるシリカゲルの退色及び、開封後の製品放置時間を経過した場合、下記いずれの半田付けの場合においてもベーキングが必要となります。

Please execute soldering under the following condition or less. However,when becoming the description conditon in Handling Precaution 3/3, the baking is needed in any case of the following soldering conditions.

1. リフロー・ソルダリング / Reflow Soldering



(1) 上記のプロファイルは、受光デバイス樹脂部表面温度履歴とします。

The above temp.profile shall be at the surface of Photodetector resin.

(2) リフロー回数は2回までとします。2回目の作業を行う際は吸湿を避ける為に1回目と2回目の作業間隔を短くして下さい。

但し、1回目リフロー後に、常温まで冷却してから2回目を行って下さい。

Number of reflow process shall be less than 2 times.

If second reflow process would be performed,interval between first and second process shall be as short as possible to prevent absorptiion of moisture to resin of Phototransistor.

Cooling process to normal temp.shall be required between first and second reflow process.

(3) プリヒートでの温度リップルは極力小さく (6℃以内) してください。

Temp.fluctuation to Phototransistor at pre-heat process shall be minimized .(less than 6℃)

2. ディップソルダリング / Dip Soldering

不可。 / Not recommended for this product.

3. マニュアル半田 (半田ゴテ使用) / Manual Soldering (Soldering iron)

コテ先温度 : 350℃以下 / Temp. at tip of iron : 350℃ MAX.

半田ゴテ : 30W以下 / Iron : 30W MAX.

半田付け時間 : 3秒以内 / Soldering time : 3s MAX.

半田付け回数は1回とします。 / The number of manual soldering process shall be 1 time.

記号 SYM.	品 名 コ ー ド PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 N A M E		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.	/	設 計 DGN.	検 図 CHK.	品 名 コ ー ド PART CODE (EC:ED*****)			
		大熊弘明	藤井孝明				
		制定日 DWG. DATE	承 認 APP.	品 名 NAME			
処 理 FINISH		2004・07・09	丸山 剛	半田付け条件 / Soldering Conditions 1/2			
質 量 MASS							
尺 度 SCALE	:	スタンレー電気株式会社			図 番 DWG. NO.	(P#:D05H8)	
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.			D100065546B		

記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	2000.07.09	大熊
	—	改訂図発行	B		2010.02.12	大熊

4. その他の注意事項 / Other Caution

- (1) 半田付けの際、加熱は半田パッドとし、製品（特に樹脂部）にコテ先を接触させないで下さい。
As manual soldering, please heat the solder pad, should not contact a tip of iron to a product (especially resin).
- (2) 仮固定用接着剤は、熱硬化またはUV、熱併用硬化樹脂系をご使用ください。
また、硬化条件は温度：150℃以下、時間：120s以内とします。
Heat or UV(or both) curing resin shall used for preliminary fixing.
Curing condition ; temp. : 150℃ MAX., time : 120s MAX.
- (3) 半田付け終了後、常温まで冷却されるまでは、機械的応力や過度の振動が加わらないようにご注意ください。
After soldering, any mechanical force or any excess vibration shall not be accepted to apply during cooling process to normal temp.
- (4) 半田付けのリペアをする際は、以下の3項目のいずれかの方法とし、
どの場合においても、製品に機械的応力や過度の振動が加わらない様にして下さい。
If manual soldering would be performed to repair, one of three methods should be adopted below. Any mechanical stress or any excess vibration shall not be accepted to apply during cooling process to normal temp, on soldering, after soldering.
- a) リペア用製品に付け替える方法
Change the product. (Please use the new Product)
- b) 半田付け後直ちにリペアする方法
リペアを行う際は吸湿を避ける為に、+5~+30℃、70%以下の環境下で3時間以内に行うこと。回数は1回までとして下さい。
半田付け終了後は常温放置で自然冷却させ、急冷しないよう注意して下さい。
Repairing should be done only once with the following room conditions right after (less than 3 hours) soldering.
Temperature: +5~+30℃ Humidity: 70% MAX.
After soldering, leave product sitting at normal temperature for natural cooling.
Be careful not to subject them to abrupt cooling.
- c) ベーキング実施後にリペアを行う方法。回数は1回までとして下さい。
ベーキング条件：+60±5℃、23h以上、48h以下
Repairing should be done only once after baking. Baking conditions refer to below.
Temperature: +60±5℃ Time: 23~48 hours

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 大熊弘明	検 図 CHK. 藤井孝明	品 名 コード PART CODE (EC:ED*****)		
処 理 FINISH		制定日 DWG. DATE 2004.07.09	承 認 APP. 丸山 剛	品 名 NAME 半田付け条件 / Soldering Conditions 2/2		
質 量 MASS		ス タ ン レ ー 電 気 株 式 有 限 公 司 STANLEY ELECTRIC CO., LTD.		図 番 DWG. NO. (P#:D05H8) D00115407B		
尺 度 SCALE	:					
単位 UNIT mm.						

1

2

3

4

記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A			
	—					

取り扱い注意事項 / Handling Precaution

1. 洗浄方法 / Cleaning

(1) 薬品によっては、レンズやケース表面が侵され、変色・くもり等を生じますので使用にあたっては下表を参考に事前に十分確認の上採用して下さい。

Special care shall be taken when applying the chemicals listed below for cleaning because certain chemicals may damage the surface of lens or case and cause discoloration.

薬品名 Solvent	可・不可 Adaptability
エチルアルコール / Ethyl alcohol	○
イソプロピルアルコール / Isopropyl alcohol	○
純 水 / Pure water	○
トリクロルエチレン / Trichloroethylene	×
クロロセ ン / Chlorothene	×
アセ ト ン / Acetone	×
シン ナ ー / Thinner	×

注記 ・浸せき時間は常温で3分以内。

Notes ・Dipping time is 3 minutes MAX. (In normal temperature)

・純水については、次ページ(4)の条件にて可。

・In case of pure water, the conditions appear in section(4) on the next page.

(2) 超音波洗浄は、受光デバイスへの影響力が洗浄機の発振出力・容量・プリント基板の大きさ・受光デバイスの取り付け方法等によって異なります。

あらかじめ実使用状態で異常のないことを確認の上実施下さい。

The effect of ultrasonic cleaning on the Photodetector resin body depends on such factors as the oscillator output, size of P.C.B. and Photodetector mounting method. So the previous confirmation on the practical condition is strongly recommended.

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 N A M E		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材質 MATAL. 処理 FINISH 質量 MASS		設 計 DGN.	検 図 CHK.	品 名 コード PART CODE			
		大熊弘明	藤井孝明				
		制定日 DWG. DATE	承認 APP.	品 名 NAME			
		2010・02・12	岩崎和行	取り扱い注意事項 / Handling Precaution 1/3			
尺 度 SCALE		スタンレー電気株式会社			図 番 DWG. NO.	(P#:D05H8)	
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.			D00115407A		

A

B

C

D

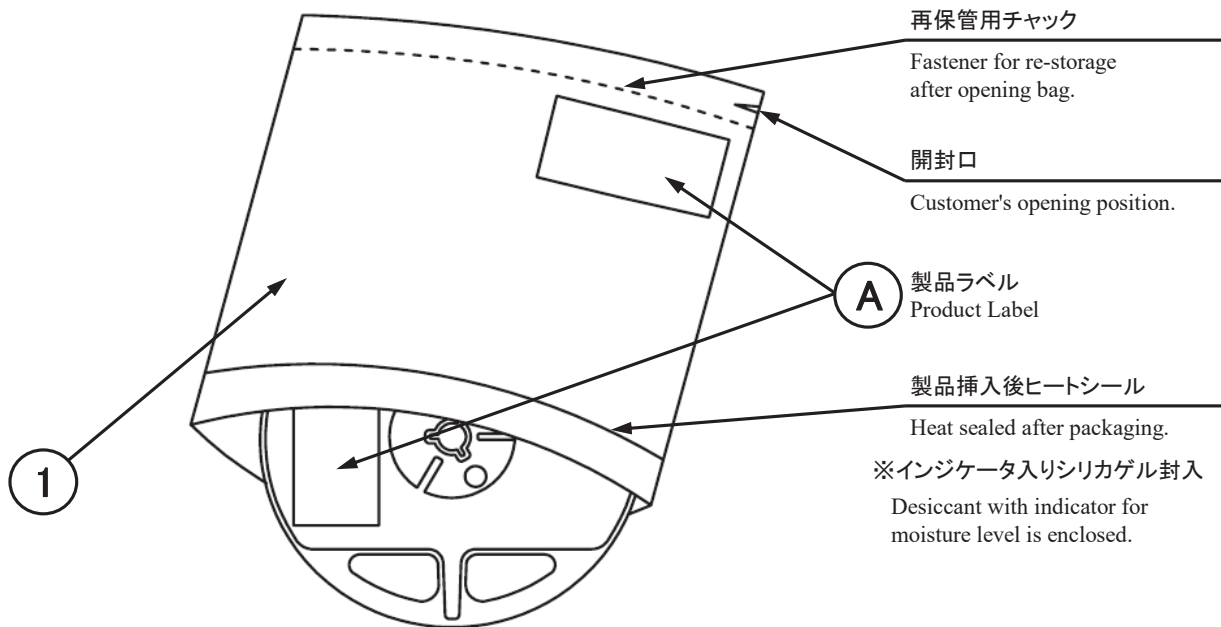
F

F

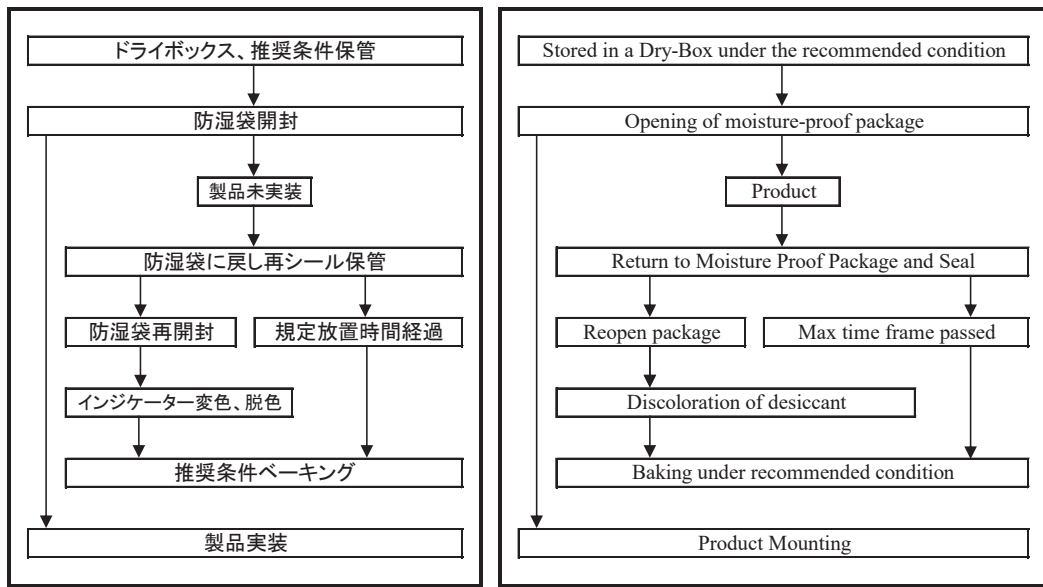
	1	2	3	4					
A			記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
					新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A			
				—	図面改定 / Drawing revision	B			
B	2. 保証期間 / Warrant period								
	以下の条件にて6ヶ月以内 within 6 months on the following conditions.								
	未開封状態で+5~+30℃/70% 以下 un-opened, +5~+30℃/70% Max.								
C	3. 開封後の処理 / Handling after opened								
	(1) 製品をすぐに使用しない場合や仕掛かり途中の残製品は、吸湿を避けるため 防湿袋に戻し、袋のチャックを閉めて、以下の条件にて保管して下さい。								
	+5~+30℃/70% 以下 In case of no-using promptly or on the way to using, Photodetectors should be restored following conditions and the bag should be fastened the zip lock to prevent absorption of moisture to resin of Photodetectors. +5~+30℃/70% Max.								
D	(2) 防湿袋開封後は防湿袋に戻す戻さないにかかわらず、以下の環境条件にて 168時間以内に最終の半田付けを行って下さい。								
	+5~+30℃/70% 以下 Unpacked Photodetectors should be stored under the following conditions. Photodetectors must be soldered on board within 168h whether they are restored in the bag or not. +5~+30℃/70% Max.								
	(3) 開封後168時間以上経過した場合、もしくはシリカゲルのインジケータが退色 (青色→ピンク色) している場合には以下の条件にてベーキングを実施して下さい。								
E	+60±5℃、23h 以上、48h 以下 In any case over 168h has past after opening the bag or the indicator color of the desiccant has changed (BLUE → PINK), baking should be performed under the following conditions. +60±5℃, 23h Min., 48h Max.								
	記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	材 質 MATAL.	備 考 REMARKS	
	材 質 MATAL.		設 計 DGN.	検 図 CHK.	品 名 コード PART CODE				
処 理 FINISH	大熊弘明		藤井孝明						
質 量 MASS	制定日 DWG. DATE		承 認 APP.	品 名 NAME					
F	尺 度 SCALE	: スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO., LTD.	2010・02・12	岩崎和行	取り扱い注意事項 / Handling Precaution 3/3				
	単位 UNIT mm.		図 番 DWG. NO. (P#:D05H8)		D 0 0 1 1 5 4 0 7 B				
様式76		1	G					4	(CV) (A4)

記号 SYM.	区域 ZONE	変更事項 REVISIONS	変訂表示 REV.No	連絡書番号 NTF.No.	日付 DATE	担当者 REV.BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A			

【 防湿梱包仕様 / Moisture-proof Packaging Specification】



【 防湿袋から実装までのフロー概略 / Flow Chart-package Opening to Mounting】



①		アルミ内装防湿袋 Moisture-proof bag with Aluminum layer				PET+Al+PE	静電対策有り with ESD protection
記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME	図番 DWG. No.	数量 QTY.	材質 MATAL.	備考 REMARKS
材質 MATAL.	設計 DGN. 長南拓也		検図 CHK. 花岡明紀		品名コード PART CODE		
処理 FINISH					品名 NAME		
質量 MASS	制定日 DWG.DATE 2018・08・03		承認 APP. 大熊弘明		出荷形態 / Packaging		
尺度 SCALE	スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.		図番 DWG.No. D00190532A		(P# : D03ZF)		
単位 UNIT mm.							

記号 SYM.	区域 ZONE	変更事項 REVISIONS	変訂表示 REV.No.	連絡書番号 NTF.No.	日付 DATE	担当者 REV.BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A			

【梱包箱仕様 / Packaging Box Specification】

箱の種類 Box type	外形寸法 / Outline dimension L × W × H (mm)	最大リール入り数 Capacity of the box
Type A	280 × 265 × 45	3 reel
Type B	310 × 235 × 265	15 reel
Type C	440 × 310 × 265	30 reel
Type D	305 × 270 × 65	3 reel
Type E	370 × 280 × 270	30 reel
Type F	530 × 380 × 270	60 reel

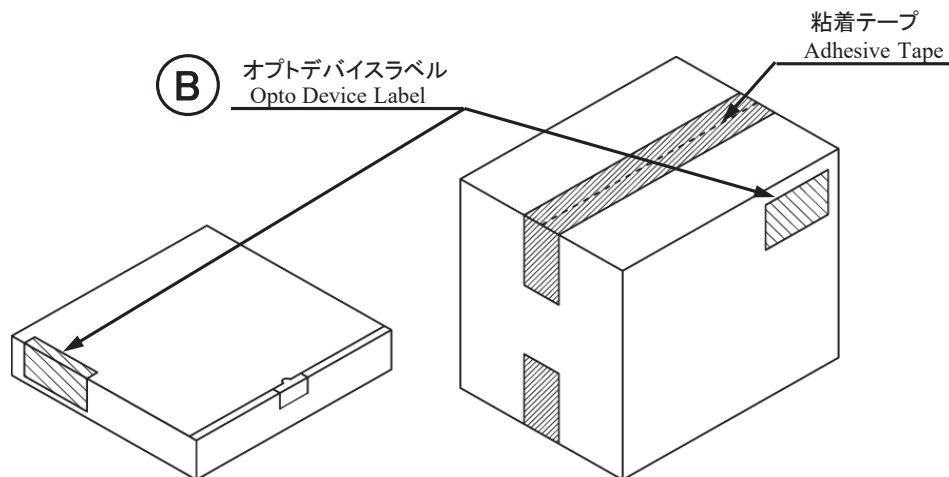
注記 / Notes

1. 上記寸法は全て参考値です。

The above measure is all the reference value.

2. 出荷数量および出荷条件により上記表の中から最適な箱が選択されます。

The box is selected out of the above table, by the shipping quantity & shipping conditions.



Type A

※ 材質 / 箱 : ダンボール C5BF

Material / Box : Cardboard C5BF

Type B, C

※ 材質 / 箱 : ダンボール K5AF、中仕切り : ダンボール K5BF

Material / Box : Cardboard K5AF, Partition : Cardboard K5BF

Type D

※ 材質 / 箱 : ダンボール C5WF

Material / Box : Cardboard C5WF

Type E, F

※ 材質 / 箱 : ダンボール BC-KA125/3CA125/KA125

Material / Box : Cardboard BC-KA125/3CA125/KA125

記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME	図番 DWG. No.	数量 QTY.	材質 MATAL.	備考 REMARKS
材質 MATAL.	処理 FINISH	設計 DGN.	検図 CHK.	品名コード [*] PART CODE			
		長南拓也	花岡明紀				
		制定日 DWG.DATE	承認 APP.	品名 NAME		SHEET 2	
		2018・08・03	大熊弘明	出荷形態 / Packaging			
質量 MASS							
尺度 SCALE	スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO., LTD.			図番 DWG.No. (P# : D03ZF)			
単位 UNIT mm.				D00190532A			

1	2	3	4
記号 SYM.	区域 ZONE	変更事項 REVISIONS	変訂表示 REV.No
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A

【ラベル仕様 / Label Specification】

(準拠規格: JIS-X0503(Code-39) / acc.to: JIS-X0503(Code-39))

- A** 製品ラベル
Product label

STANLEY-STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.-

A

B

(C)

E

D PCS

Lot No. F

G

- A.** 製品名
Parts number (Indicated the whole parts number)
- B.** 製品名バーコード
Bar-code for parts number
- C.** 品名コード
Parts code (In-house identification code for each parts number)
- D.** 数量
Packed parts quantity (Indicated parts qty in the packing)
- E.** 数量バーコード
Bar-code for packed parts quantity
- F.** ロットナンバーとランク
Lot number & Rank (indicated the following 16 digits)
(詳細はロットナンバー表示方法を参照ください)
(As for the details, please refer to Lot number notational system)
- G.** ロットナンバーとランクバーコード
Bar-code for Lot number & Rank

- B** オプトデバイスラベル
Opto device label

STANLEY OPTO DEVICES

A

御中

B

D

(C)

Q'TY E PCS G

C/NO F

H

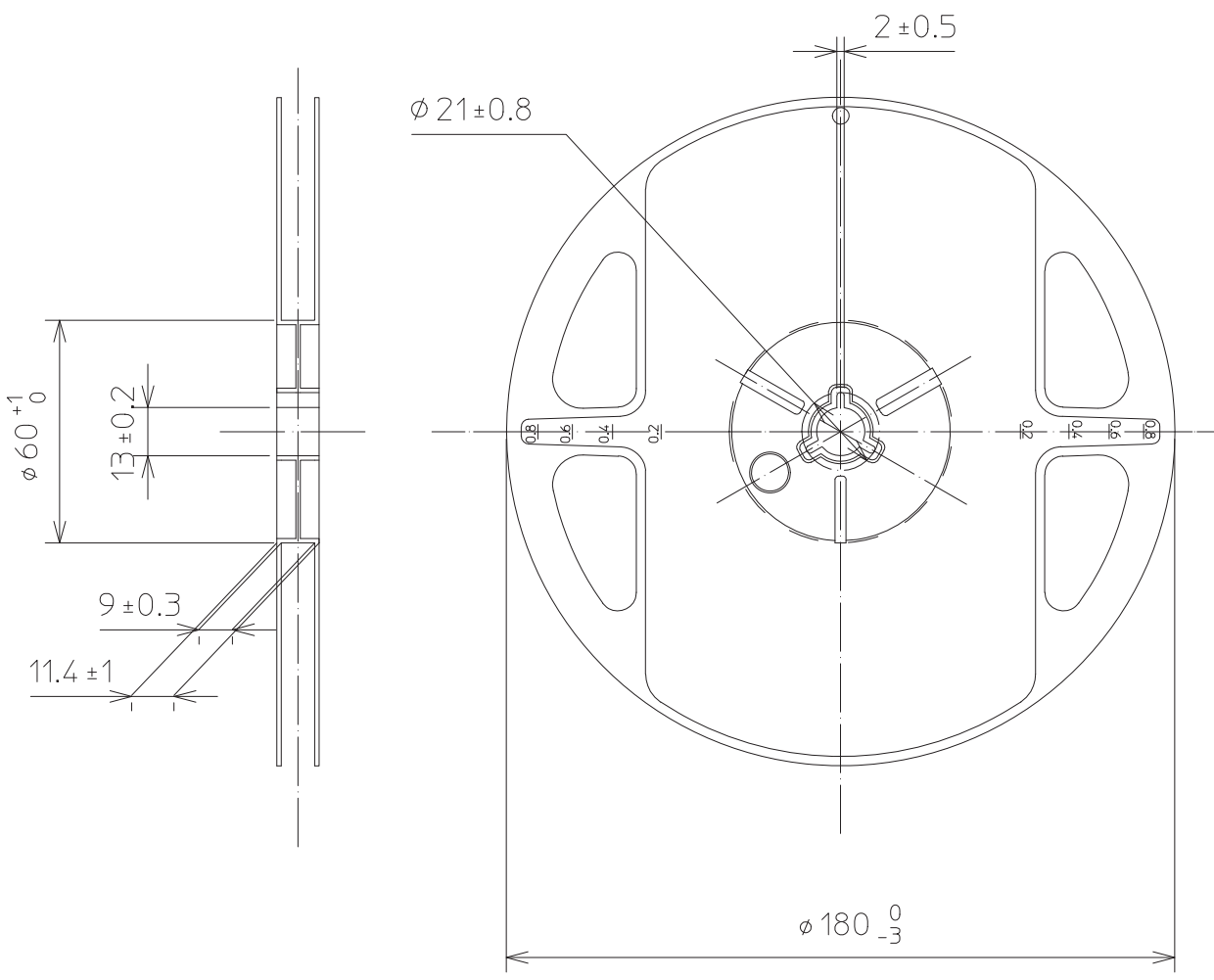
STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.

- A.** 得意先名称
Custmer name
- B.** 製品種
Parts type
- C.** 品名コード
Parts code
- D.** 製品名
Parts number
- E.** 数量
Packed parts quantity
- F.** 箱番号
Carton number
- G.** 出荷日
Shipping date
- H.** 社内出荷管理用バーコード
Bar-code for in-house identification number

記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME	図番 DWG. No.	数量 QTY.	材質 MATAL.	備考 REMARKS
材質 MATAL.		設計 DGN. 長南拓也	検図 CHK. 花岡明紀	品名コード PART CODE			
処理 FINISH		制定日 DWG.DATE 2018-08-03	承認 APP. 大熊弘明	品名 NAME		SHEET 3	
質量 MASS				出荷形態 / Packaging			
尺度 SCALE		スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.		図番 DWG.No. (P#: D03ZF) D00190532A			
単位 UNIT mm.							

記号 STM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	2013/3/26	大野
	-					

3 リール形状及び寸法 / Dimensions and markings of reel
(準拠規格 : JIS C0806-3 / acc. to JIS C0806-3)



記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 大野泰弘	検 図 CHK. 大熊弘明	品 名 コード PART CODE		
处 理 FINISH		制定日 DWG. DATE 2013/3/26	承 認 APP. 森川洋輔	品 名 NAME OTPS1102H0-TR テーピング / Taping (2/4)		
重 量 WT.		ス タ ン レ ー 電 気 株 式 有 限 公 司 STANLEY ELECTRIC CO., LTD.		図 番 (P#: D0***) D*****A		
尺 度 SCALE	:					
単 位 UNIT mm.						

1

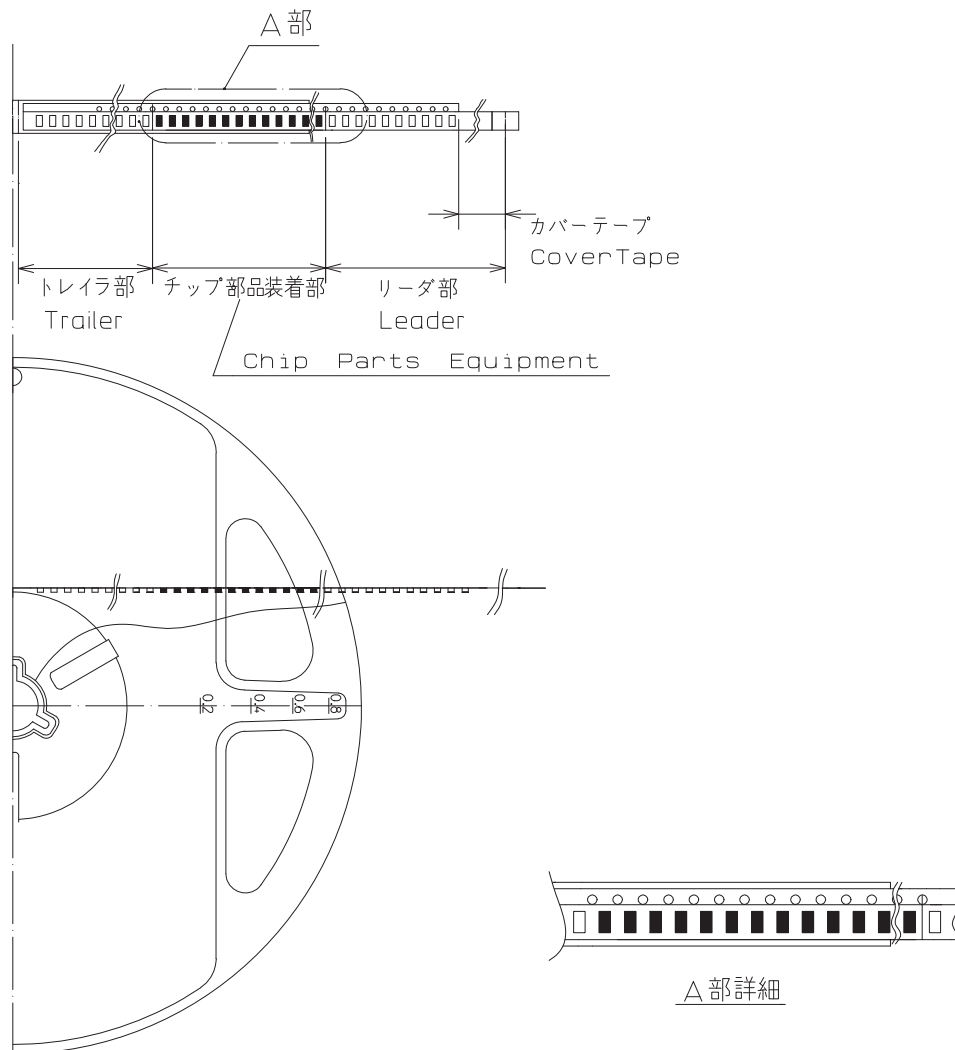
2

3

4

記号 STM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	2013/3/26	大野
	—					

4 リール包装状態 / Reel packing



項 目 Items	仕 様 Specifications	備 考 Remarks
リーダ部 Leader	カバーテープ Cover Tape	カバーテープ単独にて300mm以上。 Cover tape shall be longer than 300mm without carrier tape.
	キャリアテープ Carrier Tape	空きエンボス25個以上。 There shall be more than 25 empties.
トレイラ部 Traier		空きエンボス40個以上。 There shall be more than 40 empties.

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 N A M E		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL. 処 理 FINISH 重 量 WT.		設 計 DGN. 大野泰弘	検 図 CHK. 大熊弘明	品 名 コード PART CODE			
		制定日 DWG. DATE 2013/3/26	承 認 APP. 森川洋輔	品 名 NAME □TPS11□2H□-TR テーピング / Taping (3/4)			
		図 番 (P#: D0***)					
尺 度 SCALE	:	スタンレー電気株式会社			D * , * , * , * , * , * , * , * A		
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.					

記号 STM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****	2013/3/26	大野
	-					

5. テーピング包装数量
Quantity on tape
4000個／リール
4000pcs./reel

6. 機械的データ
Mechanical specifications

- カバーテープ接着力は 0.1 ~ 1.0Nとする。
(キャリアテープとカバーテープの開き角165 ~ 180°)
Cover tape adhesive strength shall be 0.1 ~ 1.0N.
(An angle between carrier tape and cover tape shall be 165 ~ 180deg.)

- テープ曲げ強度は、テープを半径25mmで曲げて封入された製品が、テープから飛びでないこと。
The tape shall be so sealed that the contained devices will not come out from the tape when it is bent at a radius of 25mm.

7. 梱包
Packaging box

箱もしくは袋の表面に製品名、数量、当社名が記載されていること。
Name of Stanley Electric Co., Ltd., part numbers and quantity shall be stated on box or bag .

注記
NOTE:

チップ部品装着部において逆方向封入、背面封入、側面封入、異品種封入はないものとする。
There shall be no reversed-orientation no upside down placing and no side-placing.

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 大野泰弘	検 図 CHK. 大熊弘明		品 名 コード PART CODE		
		制定日 DWG. DATE 2013/3/26	承 認 APP. 森川洋輔		品 名 NAME OTPS1102H0-TR テーピング / Taping (4/4)		
尺 度 SCALE	:	スタンレー電気株式会社			図 番	(P#: D0***)	
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.			× × × × × × × ×		

1		2		3		4			
		記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS		変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
				新図発行 / ISSUE OF NEW DWG.		A			
			—						
ロットナンバー表示方法 / Lot number notational system									
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨									
① — 1桁 : 製造場所 (アルファベット表示) 1 digit Production Location (Mark identify alphabet) ② — 1桁 : 製造年 (西暦の末尾を表示 1999→9, 2000→0, 2001→1, ...) 1 digit Production Year (Last Digit of Production Year 1999→9, 2000→0, 2001→1, ...) ③ — 2桁 : 製造月 (1月~9月の場合は、1月→01, 2月→02, 3月→03, ...) 2 digit Production Month (Jan. to Sep., should be 01, 02, 03, ...) ④ — 2桁 : 製造日 2 digit Production Date ⑤ — 3桁 : 追番 3 digit Serial Number ⑥ — 2桁 : テーピング管理番号 2 digit Tape and Reel Following Number ⑦ — 2桁 : 光度、放射強度、光電流ランク 2 digit (表示が1桁の場合は2桁目を“—”、ランク表示がない場合は“— —”とします) Luminous Intensity Rank or Radiant Intensity Rank, otherwise Photo Current Rank (If only 1 digit, second digit must be dash “-” and if not identified rank, it's “- -”.) ⑧ — 2桁 : 色調、色度ランク 2 digit (表示が1桁の場合は2桁目を“—”、ランク表示がない場合は“— —”とします) Dominant Wavelength Rank , Chromaticity Rank (If only 1 digit, second digit must be dash “-” and if not identified rank, it's “- -”.) ※Y', A' ランク等の場合は“' ’”を使用せず“YY”, “AA”の様に文字を重ねます。 ※Special rank identification such as Y', A' rank must be “YY” or “AA”, not using prime “' ’”. ⑨ — 1桁 : 特殊選別ランク (通常は“—”とします) 1 digit Option Rank (Nomally it's “-”.)									
記号 SYM.		品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 N A M E		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS	
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 花岡明紀		検 図 CHK. 真田荘幸		品 名 コード PART CODE (EC:ED013781)			
処 理 FINISH				承 認 APP. 後藤隆一		品 名 NAME			
質 量 MASS		制 定 日 DWG. DATE Sep.・03・2003		品 名 NAME ロットナンバー表示方法/Lot number notational system					
尺 度 SCALE		: スタンレー電気株式会社		図 番 DWG. NO. (P#:D03ZF)					
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO.・LTD.		D 0 0 0 5 6 8 4 4 A					
H								4 (CV) (A4)	

様式76 1 4

記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行	A	ED*****	*****	**
	-					

信頼性試験項目 Reliability Test

1. 試験項目 Test Item

No.	試験項目 Test Item	試験条件 Test Condition
1	動作耐久試験 Endurance Operational Test	Ta=25℃, 1000Hr, Pc=75mW
2	耐湿動作試験 Humidity-Resistance Operational Test	Ta=60℃, RH=90%, 1000Hr, Vce=5V
3	高温動作試験 High Temperature Operational Test	Ta=85℃, 1000Hr, Vce=5V
4	低温動作試験 Low Temperature Operational Test	Ta=-40℃, 1000Hr, Vce=5V
5	熱衝撃試験 Heat Shock Test	最大定格保存温度MIN.(30min.)~最大定格MAX.(30min.) 5cycle Sotrage Tempertature min. value(30min.)-Storage Temperature max. value(30min.)
6	高温放置試験 High Temperature Shelf Test	Ta=最大定格保存温度MAX., t=1000h Sotrage Temperature max. value
7	低温放置試験 Low Temperature Shelf Test	Ta=最大定格保存温度MIN., t=1000h Sotrage Temperature min. value
6	リフロー耐熱試験 Reflow Test	予備加熱: 150~180℃, 120sMAX. Preheating 本加熱: 230℃, 40sMAX. ピーク260℃ MAX. Soldering Peak

※条件: 製品を60℃、24時間ベーキング後、リフロー2回実施し、試験投入。

但し、リフロー試験については30℃、70%、72時間製品吸湿後、実施。

Each Reliability Test shall be implemented after baking(24Hr at 60℃) and doing reflow process 2 times.
Reflow process shall be done after moisture absorption for 72Hr at 30℃, 70%

2. 判定基準

Criteria Judgement

(Ta=25℃)

測定項目 Item	測定条件 Test Condition	判定基準 Criteria Judgement
暗電流 Id Dark Current	Vce = 5V	Id < 0.1 μA
光電流 IC Photocurrent	Vce = 5V Ee = 5mW/cm ²	初期値×0.7 < IC < 初期値×1.3 Initial Value Initial Value

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設計 DGN.	検 査 CHK.	品 名 コード PART CODE *****		
処 理 FINISH		村田知之	村田知之	品 名 NAME		
質 量 MASS		制定日 DWG. DATE	承認 APP.	TPSチップタイプ 信頼性試験項目 /TPS Chip type Reliability Tests		
尺 度 SCALE		2018・10・05	大熊弘明	図 番 DWG. NO. (P#:D****)		
単位 UNIT mm.	☉	スタンレー電気株式会社		☐ * * * * *		
		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.		D * * * * *		

1		2		3		4							
記号 SYN.		区域 ZONE		変更事項 REVISIONS		変訂表示 REV.No		連絡書番号 NTF.No.		日付 DATE		担当者 REV.BY	
				新図発行／ISSUE OF NEW DWG.		A							
		-											

1. RoHS・ELV指令への対応 / Correspondence to RoHS・ELV instruction

当該製品は、RoHS・ELV指令に準拠しております。
This product is in compliance with RoHS・ELV.

RoHS・ELV指令での含有禁止物質と基準値は下記の通りです。
Prohibition substance and it's criteria value of RoHS・ELV are as follows.

▪RoHS指令 ... 下記(1)～(10)参照。
RoHS instruction ... Refer to following (1)～(10).

▪ELV指令 ... 下記(1)～(4)参照。
ELV instruction ... Refer to following (1)～(4).

	物質群 Substance Group Name	基準値 Criteria Value
(1)	鉛 および その化合物 Lead and its compounds	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(2)	カドミウム および その化合物 Cadmium and its compounds	100ppm 以下 100ppm Max
(3)	水銀 および その化合物 Mercury and its compounds	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(4)	六価クロム化合物 Hexavalent chromium	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(5)	ポリ臭化ビフェニル類 PBB	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(6)	ポリ臭化ジフェニルエーテル類 PBDE	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(7)	フタル酸ビス(2-エチルヘキシン) DEHP	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(8)	フタル酸ブチルベンジル BBP	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(9)	フタル酸ジブチル DBP	1,000ppm 以下 1,000ppm Max
(10)	フタル酸ジイソブチル DIBP	1,000ppm 以下 1,000ppm Max

記号 SYM.	品名コード PART CODE	部品名 PART NAME	品名 NAME	図番 DWG. No.	数量 QTY.	備考 REMARKS
材質 MATAL.		設計 DGN.	検図 CHK.	品名コード* PART CODE		
処理 FINISH		伊藤知之	花岡明紀	品名 NAME		
質量 MASS		制定日 DWG.DATE	承認 APP.	SHEET 1/I		
尺度 SCALE		2018・02・01	阿宮洋一	RoHS・ELV指令への対応 Correspondence to RoHS・ELV instruction		
単位 UNIT mm.	スタンレー電気株式会社 STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.			図番 DWG.No. (P#: D012F)		
				D00094619A		

1

G

4

CV

A4

様式: 16